

COMUNICADO DE PRENSA

URGENTE

**NOGALES, ARIZONA
02 de marzo del 2017
COMUNICADO NO. 07**

INAUGURACIÓN DEL CENTRO DE DEFENSORÍA DEL CONSULADO GENERAL DE MÉXICO EN NOGALES (Aviso a medios)

El Consulado General de México en Nogales invita a la inauguración de su **Centro de Defensoría** el cual atenderá a la población mexicana asentada en el Condado de Santa Cruz.

- Qué: Inauguración del **Centro de Defensoría** del Consulado General de México en Nogales
- Dónde: Área de atención al público, Consulado General de México en Nogales
 - 135 W. Cardwell Street, Nogales, Arizona, 85621
- Cuándo: Viernes 03 de marzo de 2017, **Hora 11:00 AM**

Contacto: Alejandro Martínez
135 W. Cardwell St.
Nogales, AZ 85621
Cel: 520-2516370

<https://consulmex2.sre.gob.mx/nogales/>



Consulmex Nogales



@ConsulMexNog